

Punktowy element odblaskowy DPT3 LED w osłonie pługoodpornej DOBPLAST 400



- aktywne punktowe elementy odblaskowe DPT3 LED w osłonach pługoodpornych DOBPLAST 400
- na produkt składa się rozbieralna osłona pługoodporna oraz punktowy element odblaskowy DPT3 LED
- punktowy element odblaskowy wyposażony jest w odblaski, diody LED oraz ogniwo fotowoltaiczne z modułem sterującym. Urządzenie w ciągu dnia, pobiera energię słoneczną magazynując ją w superkondensatorze, w nocy energię tę oddaje w postaci światła diod LED
- mechaniczna osłona oraz ceramiczna warstwa ochronna zapewniają znakomitą ochronę przed ścieraniem elementów optycznych
- zalecany do oznakowania szczególnie niebezpiecznych miejsc na drogach publicznych
- w pełni rozbieralna obudowa pługoodporna pozwala na szybką i taną akcję serwisową w przypadku zużycia któregoś z elementów

DANE TECHNICZNE:

- posiada oznakowanie ce oraz certyfikat stałości właściwości użytkowych z EN 1463
- współczynnik odblasku $> 150 \text{ mcd/lux}$ przy geometrii pomiaru $\pm 5^\circ$ i kącie obserwacji $0,3^\circ$
- kąt wysyłania strumienia światła 15°
- widoczność do 1000m
- włączanie się światła diody LED gdy oświetlenie drogi spadnie do 100 lux
- czas pełnego ładowania: 2 godziny, czas pełnego rozładowania: 60 godzin
- trwałość super-kondensatora 500 000 cykli ładowania do pełna i całkowitego rozładowania
- odporność na temperatury od -40°C do $+65^\circ\text{C}$
- szczelność IP 68
- odporność na ściskanie $> 60\text{kN}$
- w przypadku zużycia poszczególnych elementów, łatwa wymiana bez użycia klejów
- pierścień ochraniający wkładkę ledowo-odblaskową wykonany jest z wysokiej klasy żeliwa ocynkowanego ogniwo
- istnieje możliwość zastosowania śrub specjalnych uniemożliwiających demontaż urządzenia bez specjalnego klucza
- całkowita odporność na działanie korozji
- europejskie zgłoszenie patentowe

MONTAŻ:

- wymiary urządzenia 59 mm x 157 mm
- głębokość kotwienia 43 mm
- wartość całkowitej wysokości ponad jezdnię $< 16 \text{ mm}$, klasa H1 wg EN 1463
- do montażu zalecane jest użycie wiertła koronowego $\phi 165 - 170 \text{ mm}$ (głębokość wiercenia 50mm) oraz kleju bitumicznego lub dwuskładnikowego w ilości 0,1 - 0,3 kg / szt.